

Revêtement Lubrifiant Métallique LAM'LCOAT® pour les activités Médicales et Dentaires

Le procédé du revêtement lubrifiant sec métallique LAM'LCOAT® est reconnu aux Etats – Unis pour les applications médicales et alimentaires. La structure du LAM'LCOAT® est de très faible épaisseur et complètement uniforme, elle est également chimiquement inerte et ne migre pas.

Il n'affecte donc en aucun cas les dimensions et les caractéristiques du substrat sur lequel il est appliqué. Il peut être utilisé pour des instruments de grande précision. C'est un excellent revêtement pour des composants à faible tolérance. Il n'est pas affecté par les radiations gamma et l'oxyde d'éthylène.

Il est notamment largement utilisé pour des produits tels que les instruments chirurgicaux, les composés des équipements médicaux et dentaires ou pour le poinçonnage de tablettes de médicaments et les équipements de diagnostic.



- Exemples de pièces revêtues avec le LAM'LCOAT® :

- ❖ Vis en bronze phosphorées

Supprime le grippage, améliore la fiabilité, la sécurité et la durabilité de l'outil.



- ❖ Exemple de moule médical

Un moule médical pour des pincettes de petites dimensions (4mm x 1mm x 15mm) avait des problèmes de démoulage. Des noyaux nécessitaient un polissage et un rodage pendant 24 heures avant la mise en production.

Sur les noyaux polis revêtus de LAM'LCOAT®, la mise en production immédiate a rendu le rodage inutile.

- ❖ Exemple d'une centrifugeuse

Le revêtement sur une centrifugeuse à rotation constante à haute vitesse a permis d'éviter l'utilisation d'un lubrifiant, d'arrêter le grippage, et de quadrupler la durée de vie de la pièce.

- ❖ Exemple de petite pièce

La faible épaisseur du LAM'LCOAT® permet d'appliquer un revêtement sur des instruments de très petites tailles et aux dimensions fines (ex : scalpel, seringue, pince...).



seringue, Ø 0.8 mm



- Ses principaux avantages :

- Il est anti-grippant et possède des propriétés anti-adhérentes
- Le revêtement n'est pas affecté par les radiations gamma et l'oxyde d'éthylène
- Préviens la déformation des matériaux
- Conserve les caractéristiques dimensionnelles originales des outils et des lames ainsi que les traitements de surfaces effectués
- Facilite le glissement de l'outil pendant les opérations de précision
- Lubrifie les outils de façon permanente
- Le tranchant reste aiguisé (ex : scalpel)
- Limite les interventions de maintenance
- Améliore les capacités des outils et la qualité en général
- Permet d'augmenter les vitesses et les cadences de production, et donc d'améliorer la productivité
- Il est très intéressant pour des pièces qui doivent être chromées et où la contamination de graisse ou de silicone n'est pas tolérée
- Evite le reflet de métaux brillants (ex : outil opératoire)
- Réduit la pression et l'usure, augmente donc la durée de vie des outils et accessoires

