

Ref TMA

METALLISATION

PRINCIPAUX REVETEMENTS

PROPRIETES GENERALES DES METAUX ET ALLIAGES DEPOSES AU FIL

REFERENCE FICHE TECHNIQUE	MATERIAU DEPOSE	ABRASION	ANTIFRICTION	CORROSION NATURELLE	CORROSION INDUSTRIELLE	CONDUCT. ELECTRIQUE	CONDUCT. THERMIQUE	FROTTEMENT	HYGIENE ALIMENTAIRE	RECONSTRUCTION	HAUTES TEMPERATURES	DURETE
MA1	Al	--	--	++	+/-	+/-	+	--	+/-	+	--	35 HB
MA2	Cu	--	--	+/-	+/-	+	+		+/-	+	--	75 HB
MA3	Mo	+	+/-					+		++	+	450 HB
MA4	Zn	-		++						--		30 HB
MA5	Zn Al	-		++						--		30 HB
MA6	Cu Sn	--	++	+	+/-			+		+		70 HB
MA7	Z20 C13	--		+/-	+/-	-		+/-	-	++		180 HB
MA8	Ni Al	-		+						++	+/-	250 HB
MA9	Ni Cr	+/-	-	++	+			-	+	+	+/-	280 HB

++ EXCELLENT

+/- MOYEN

- FAIBLE

+ BON

-- TRES FAIBLE

Sur demande nous pouvons fournir la fiche technique détaillée pour chaque référence.

Les informations données peuvent subir des variations en fonction des approvisionnements et des conditions d'application. En conséquence, les éléments de cette fiche technique, fournis de bonne foi et destinés à vous conseiller, ne sauraient engager la responsabilité de notre société.