

Ref MA7

METALLISATION ACIER AU CHROME

PROPRIETES GENERALES

Résiste bien à la corrosion tout en ayant de bonnes qualités frottantes et une excellente résistance à l'usure.

Usinabilité correcte.

Matériau recommandé en reconstruction même lorsque la résistance à la corrosion n'est pas nécessaire.

Meilleur acier d'emploi général pour le travail sur pièces de mécanique courante.

APPLICATIONS

Chemises de moteurs
Arbres de ventilateurs
Pistons plongeurs
Arbres de pompes
Portées de joints toriques
Portées de vannes
Loupés d'usinage
Surfaces portantes de toutes sortes

FICHE TECHNIQUE Ref MA7

CARACTERISTIQUES	
Nom usuel	Acier au chrome
Symbole	Z20 C13
Composition %	Cr : 12 à 14 C : 0.15 à 0.24 MA : 0.30 à 0.50
Densité apparente	6.9
Porosité moyenne %	7
Dureté	180 HB
Coefficient de dilatation	13×10^{-6}
Température maxi d'utilisation °C	400
Température de fusion °C	1420
Résistivité électrique $10^{-6} \Omega \text{ cm}$	
Conductibilité thermique $\text{Kcal sec}^{-1} \text{cm}^2 \text{ cm}$	

USINAGE PAR OUTIL	EBAUCHE	FINITION
Nature de l'outil	WCK10	
Profondeur de passe mm	0.2	
Avance mm/tour	0.2	
Lubrifiant	Huile soluble	
Vitesse de coupe m/mn	15 à 20	
Ra μm	1.6	

USINAGE PAR ABRASION	EBAUCHE	FINITION
Abrasif	SIC39C	
Grain	46	
Grade	K	
Liant	Vitrifié	
Profondeur de passe μm	5	
Avance m/mn	0.5	
Lubrifiant	Huile soluble	
Vitesse de pièce m/mn	20	
Vitesse de meule m/s	30	
Ra μm	1.2	

TRAITEMENTS ET IMPREGNATIONS

Les informations données peuvent subir de variations en fonction des approvisionnements et des conditions d'application. En conséquence, les éléments de cette fiche technique, fournis de bonne foi et destinés à vous conseiller, ne sauraient engager la responsabilité de notre société.